



## KABELOVÁ SPOJOVACÍ TECHNIKA

Šroubovací spojovače pro nízké a  
vysoké napětí



**ARCUS ELEKTROTECHNIK**  
ALOIS SCHIFFMANN GMBH

**Tento katalog obsahuje následující informace:**

Výrobce si vyhrazuje všechna práva pro kopírování a šíření tohoto katalogu.

Veškeré rozměry a vyobrazení nejsou závazné.

Vzhledem k neustálému vývoji si vyhrazujeme nárok na změny designu, rozměrů a materiálů.

Údaje o průřezech jsou v souladu s normou DIN VDE 0295.

**Všeobecně**

Přehled všech typových označení	4
Předmluva	5
Představení úvod	6

**Nízké napětí**

Hliníkové šroubovací spojovače	7
Hliníkové šroubovací spojovače odbočné	10
Hliníkové šroubovací spojovače s izolační trubicí	11
Hliníkové šroubovací spojovače pro neodizolované žíly	12
Hliníkové šroubovací spojovače sektorové	13
Měděné šroubovací spojovače	14

**Vysoké napětí**

Hliníkové šroubovací spojovače, excentrické provedení	15
Hliníkové šroubovací spojovače, excentrické provedení redukční	18
Hliníkové šroubovací spojovače, centrické provedení	19
Hliníkové šroubovací spojovače pro měděná jádra (VDE kabely)	21
Hliníkové šroubovací spojovače pro stíněná jádra (TGL kabely)	22
Měděné šroubovací spojovače pro měděná jádra	23

**Příslušenství**

24

**Izolované montážní nářadí**

T-imbus klíč	25
Úhlový imbus klíč	25
Imbus ráčna s výměnnými nástavci	25
Momentový klíč	26
Izolovaný držák	27

# Přehled všech typových označení

## Typové označení Strana

### 109-198

109 180	24
198 381	14,23
198 385	23
198 392	14
198 394	14

### 209

209 011	8
209 012	9
209 013	7
209 018	15
209 019	8
209 020	9
209 024	15
209 025	11
209 026	11
209 027	11
209 028	11
209 041	12
209 042	12
209 043	12
209 050	9
209 052	8
209 056	21,22
209 058	7
209 065	9
209 067	16
209 069	18
209 072	9
209 073	9
209 075	8
209 078	15
209 079	15
209 080	8
209 081	8
209 082	9
209 083	11
209 084	11
209 085	11
209 086	11
209 087	8
209 088	9
209 089	8
209 090	9
209 091	7
209 092	7
209 095	15

## Typové označení Strana

209 098	7
209 099	7
209 100	17
209 108	7
209 109	19
209 110	19
209 111	19
209 112	19
209 113	19
209 116	8
209 117	7
209 118	19
209 119	13
209 120	19
209 121	20
209 125	20
209 126	8
209 127	18

### 298

298 047	8
298 061	8
298 062	9
298 064	11
298 088	9
298 095	11
298 096	16
298 097	11
298 098	18
298 100	7
298 101	15
298 102	15
298 108	21,22
298 109	15
289 119	10
298 121	9
298 125	15
298 128	10
298 129	7
298 131	18
298 132	15
298 135	15
298 136	18
298 141	9
298 142	11
298 143	15
298 144	18

## Typové označení Strana

298 145	15
298 146	15
298 147	15
298 152	7
298 155	10
298 157	10
298 158	7
298 161	10
298 162	10
298 167	16
298 172	9
298 174	9
298 181	10
298 185	7
298 186	15
298 187	15
298 188	8
298 200	8
298 213	8
298 218	7
298 219	7
298 230	16
298 244	9
298 245	8
298 246	7
298 254	7
298 255	9
298 256	9
298 260	10
298 261	13
298 262	8
298 269	8

### 615-622

615 040	26
620 090	25
620 137 05	25
620 137 06	25
620 147	26
620 148	26
620 149	26
620 155	25
620 156	25
620 157	25
620 159	25
620 160	25
622 009	27

Vážení čtenáři,

Tento katalog Vás seznámí se všemi námi dodávanými typy šroubovacích spojovačů a izolovaného montážního nářadí. Sestavili jsme tyto produkty do různých skupin pro Vaší snadnější orientaci. Všechny důležité detaily jsou uvedeny v tabulkách, nebo v ilustracích.

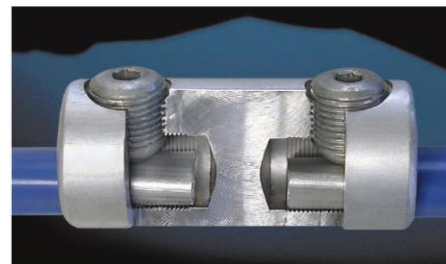
Samozřejmě, pokud nebudete schopni nalézt odpovídající typ, nebo nebudete-li jej schopni určit prosíme kontaktujte nás. Kontaktní adresu naleznete na zadní straně tohoto katalogu.

ARCUS Schiffmann Vám nabízí velké množství jednotlivých typů šroubovacích spojovačů a příslušenství, pro usnadnění montáže spojek na různých typech kabelů.

**Tento servis je pro naši společnost základním stavebním kamenem!**



Po mnoha letech používání dnes již nejsou šroubovací spojovače pouhou alternativou k lisovacím spojovačům, ale díky jejich výhodám a možnostem jsou mezi zákazníky stále populárnější. ARCUS šroubovací spojovače jsou v kabelových sítích NN a VN používány již mnoho let.



Spolehlivě spojit dvě jádra kabelu znamená provést spojení s elektrickou a mechanickou pevností a spolehlivostí v závislosti na změnách teplot. Toto spojení je třeba provést co nejjednodušeji při zachování všech složitých podmínek. Kvalita tohoto spojení musí být dostatečně vysoká, aby zaručila spolehlivost na mnoho let.

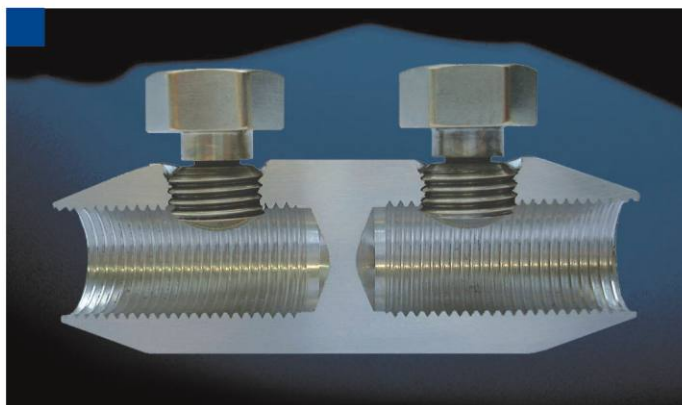
V souladu s jejich specifickými možnostmi použití jsou šroubovací spojovače vyvíjeny a vyráběny v mnoha provedeních rozdělených do mnoha typů. Tento katalog Vám umožní lepší orientaci ve výrobním programu naší společnosti.

Hlavní kritéria při výběru typu spojovače jsou - napětí, typ jádra a typ použité spojky, včetně pracovních postupů při její instalaci.

Stranou od těchto podmínek nezůstává mnoho dalších kritérií jako jsou zkušenosti, osobní preference nebo kompletní filosofie elektroinstalačních a rozvodných společností.

Při výběru spojovače jsou důležité následující podmínky:

- Tělo spojovače z Al nebo Cu
- Tělo spojovače s mechanickou povrchovou úpravou, pocínované, izolované nebo s kontaktní vazelinou
- Tělo spojovače se zkosenými nebo zaoblenými hranami
- Tělo spojovače s centrickým nebo excentrickým kontaktním kanálem
- Kontaktní kanál kruhový nebo sektorový
- Kontaktní kanál průchozí nebo se stěnou - olej stop
- Kontaktní kanál hladký, s drážkami nebo se zoubkováním
- Jeden šroub navíc na každé jádro - obě strany spojovače po 2 kusech
- Kontaktní šrouby se sférickou tlakovou hlavou nebo s frézovací hlavou
- Kontaktní šroub normální nebo s trhací hlavou
- Šroub s trhací hlavou bez nebo s možností demontáže po odtržení hlavy
- Trhací hlava šroubu s jednou nebo více úrovněmi pro odtržení hlavy



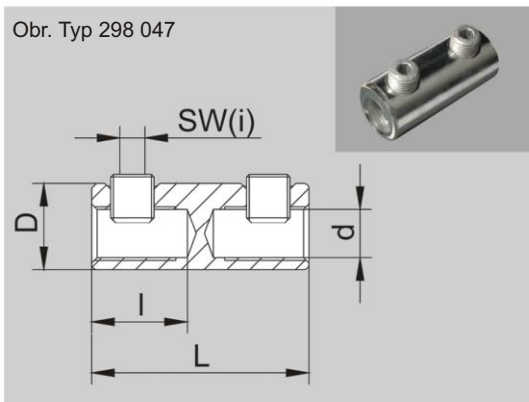
V tuto chvíli se nebudeme věnovat dalším detailům. Je mnoho důvodů proč preferovat nebo zamítnout zaručené charakteristické stránky spojovačů.

Pro případ použití ve spojení s olejovým kabelem - olej stop - může být spojovač považován za kompletní zastavení oleje během instalace, ale také na něj může být nahlíženo jako na překážku protože není možný přímý pohyb pro připojení druhého jádra.

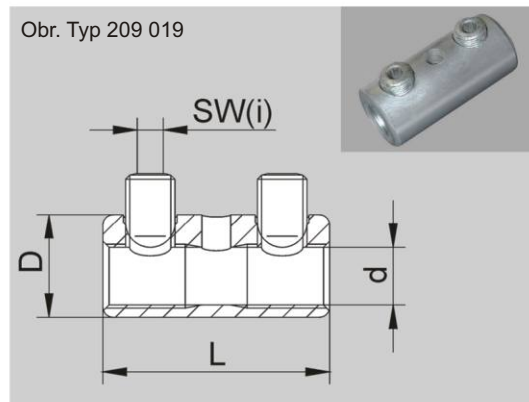
**Jestliže na následujících stranách nenaleznete požadované informace, tak nás prosím kontaktujte.**

# Hliníkové šroubovací spojovače

Obr. Typ 298 047



Obr. Typ 209 019



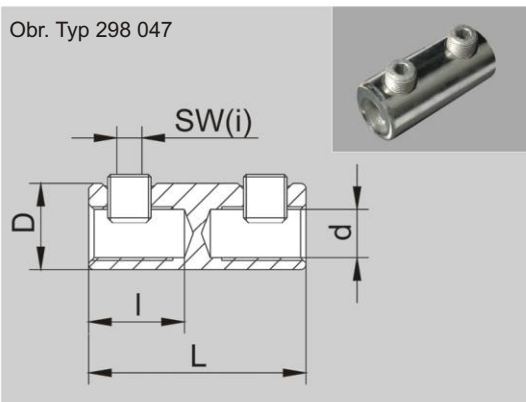
Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby							Typové označení			
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demonáže	Trhací šroub bez možnosti demonáže		Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utlahovací moment [Nm]
					D	d	L	l							
6-35 RE 6-25 RM	•		•		14	7,2	40		•			2	4	8	209 013
	•		•		14	7,2	40				•	2	4	8	209 091
	•			•	14	7,2	40		•			2	4	8	298 100
	•			•	14	7,2	40				•	2	4	8	209 092
	•	•		•	14	7,2	40	17,5			•	2	4	8	298 246
6-35 RM 35 SM	•		•		16	9	40				•	2	4	8	209 098
	•			•	16	9	40				•	2	4	8	209 099
		•	•		16	9,4	40	17,5			•	2	4	8	209 117
		•		•	16	9,4	40	17,5			•	2	4	8	298 219
6-35 RM / 50 RM(v) 35 SM	•		•		16	9	40		•			2	4	8	209 058
	•			•	16	9	40		•			2	4	8	298 152
		•	•		16	9,4	40	17,5	•			2	4	8	209 108
		•		•	16	9,4	40	17,5	•			2	4	8	298 218
10 RE-70 RE 10 RM-70 RM	•		•		22	12,5	57				•	2	5	15	298 158
		•	•		22	12,5	57	24	•			2	5	15	298 254
		•		•	22	12,5	57	24			•	2	5	15	298 185
16-50 RE 16-50 RM 50 SE 35-50 SM	•			•	22	12,5	57		•			2	5	15	298 129

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (v) = mechanicky komprimované jádro  
 Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč

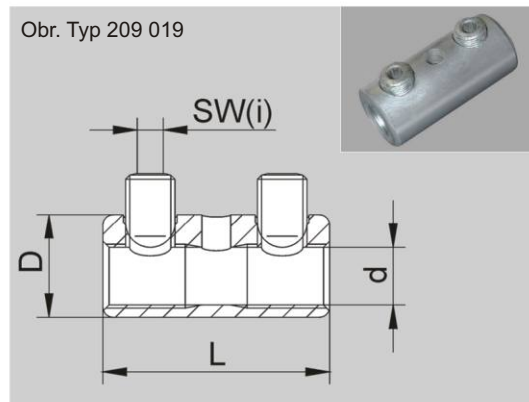
# Hliníkové šroubovací spojovače (Pokračování)

Nízké napětí

Obr. Typ 298 047



Obr. Typ 209 019



Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby							Typové označení			
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demonáže	Trhací šroub bez možnosti demonáže		Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utlahovací moment [Nm]
D					d	L	l								
16-50 RE 16-95 RM 50-70 SE / 95 SE (90°) 35-70 SM / 95 SM(r)	•		•		25	14,4	55		•			2	5	20	209 019
	•		•		25	14,4	55			•		2	5	20	209 081
	•		•		25	14,4	55				•	2	5	20	298 188
	•		•		25	14,4	92		•			4	5	20	209 052
	•		•		25	14,4	92			•		4	5	20	209 075
	•			•	25	14,4	55		•			2	5	20	298 061
	•			•	25	14,4	55			•		2	5	20	209 087
		•	•		25	14,4	55	22	•			2	5	20	209 011
		•	•		25	14,4	55	22		•		2	5	20	209 080
		•		•	25	14,4	55	22	•			2	5	20	298 047
		•		•	25	14,4	55	22		•		2	5	20	209 089
35-150 RE 35-150 RM 50-120 SE / 150 SE (90°)	•		•		28	16,9	70		•			2	6	25	209 116
	•		•		28	16,9	70				•	2	6	25	209 126
		•	•		28	16,9	70	31	•			2	6	25	298 213
		•	•		28	16,9	70	31			•	2	6	25	298 269
		•		•	28	16,9	70	31	•			2	6	25	298 245
		•		•	28	16,9	70	31			•	2	6	25	298 262
		•		•	28	16,9	70	31		•		2	6	25	298 262

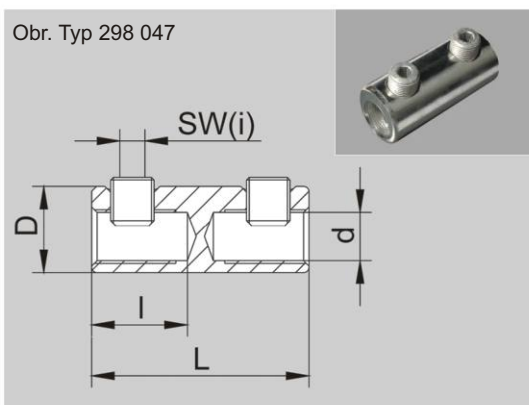
Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (90°) = pro 4-žilový kabel, (r) = mechanicky zakružené jádro

Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč

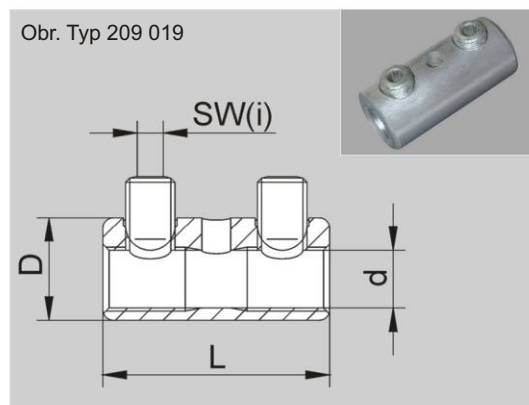


# Hliníkové šroubovací spojovače (Pokračování)

Obr. Typ 298 047



Obr. Typ 209 019

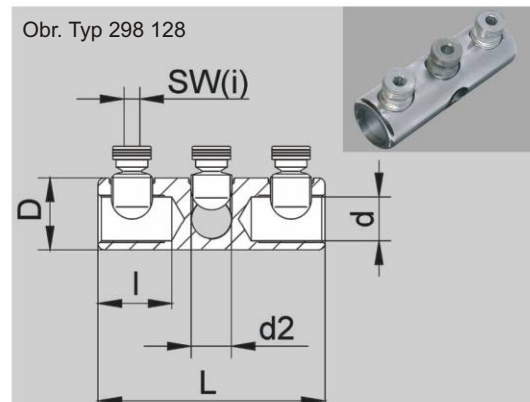
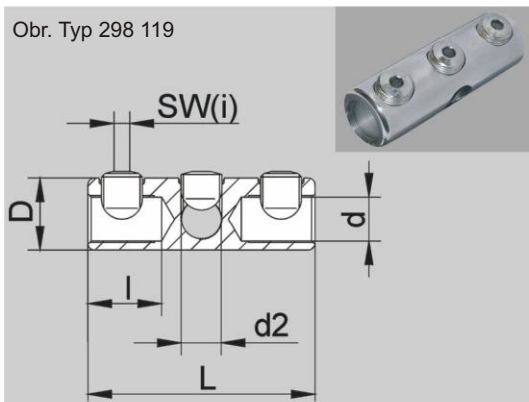


Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače							Kontaktní šrouby					Typové označení		
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demonáže	Trhací šroub bez možnosti demonáže	Počet šroubů		SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
					D	d	L	I							
35-50 RE	•		•		32	19,6	80		•			2	6	25	209 020
35-185 RM	•		•		32	19,6	80			•		2	6	25	209 082
50-150 SE / 185 SE (90°)	•			•	32	19,6	80		•			2	6	25	298 062
35-150 SM / 185 SM(r)	•			•	32	19,6	80			•		2	6	25	209 088
	•			•	32	19,6	80				•	2	6	25	298 255
		•	•		32	19,6	80	32,5	•			2	6	25	209 012
		•	•		35	19,6	80	32,5	•			2	6	25	209 073
		•	•		32	19,6	80	32,5		•		2	6	25	209 072
		•		•	32	19,6	80	32,5	•			2	6	25	298 088
		•		•	32	19,6	80	32,5		•		2	6	25	209 090
		•		•	32	19,6	80	32,5			•	2	6	25	298 172
	•		•		32	19,6	108		•			4	6	25	209 050
	•		•		32	19,6	108			•		4	6	25	209 065
50-150 RE	•		•		32	19,6	108			•		4	6	25	298 121
50-185 RM															
50-150 SE / 185 SE (90°)															
50-150 SM / 185 SM(r)															
70-150 RM		•	•		32	19,6	80	32,5			•	2	6	25	298 141
70-150 SE															
120-150 RE	•		•		38	25	128			•		4	6	25	298 174
120-240 RM	•			•	38	25	128			•		4	6	25	298 244
120-240 SE															
120-240 SM		•		•	38	25	128	59	•			4	6	25	298 256

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (90°) = pro 4-žilový kabel,  
(r) = mechanicky zakružené jádro

Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč

# Hliníkové šroubovací odbočné spojovače



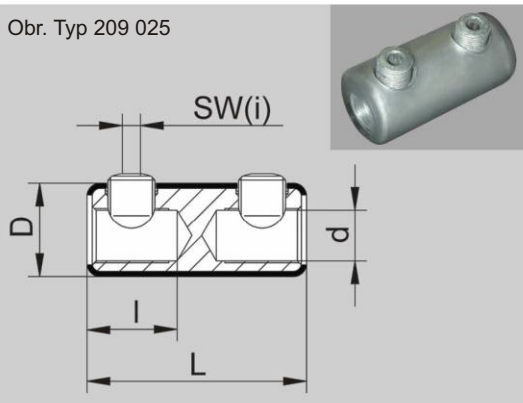
Průřezy [mm <sup>2</sup> ]		Tělo spojovače					Kontaktní šrouby					Typové označení				
Hlavní kabel	Odbočný kabel	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocinovaný	Rozměry [mm]					Normální šroub	Trhací šroub s možností demontáže	Počet šroubů hlavního kabelu	Počet šroubů pro odbočku	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]	
					D	d	d2	L	l							
Al 35 RE Cu 35 RM	Cu 10 RE	•		•	20	9,4	9,4	55	18			2	1	4	15	298 260
35-50 RE 35-185 RM 50-150 SE 185 SE (90°) 35-150 SM 185 SM(r)	35-150 RE 35-150 RM 50-120 SE 150 SE (90°) 35-120 SM	•	•		32	19,6	17,5	100	32,5	•		2	1	6	25	298 119
		•	•		32	19,6	17,5	100	32,5		•	2	1	6	25	298 128
		•		•	32	19,6	17,5	100	32,5		•	2	1	6	25	298 181
		•	•		32	19,6	17,5	140	32,5	•		2	1	6	25	298 162
		•	•		32	19,6	17,5	140	32,5		•	2	1	6	25	298 155
120-240 M	6-95 RM 2x 25 RM 150 SE	•	•		38	23	17,5	150	56		•	4	1	6	25	298 161
150-240 M	2x 25 RM 150 SE	•	•		38	23	17,5	150	56	•		4	1	6	25	298 157

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (90°) = pro 4-žilový kabel, (r) = mechanicky zakružené jádro

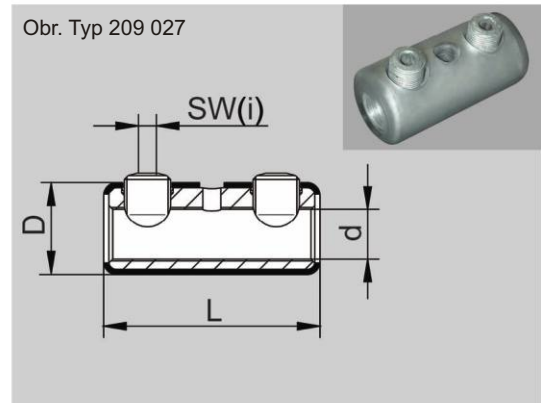
Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihlanný imbus klíč

# Hliníkové šroubovací spojovače s izolovaným tělem

Obr. Typ 209 025



Obr. Typ 209 027



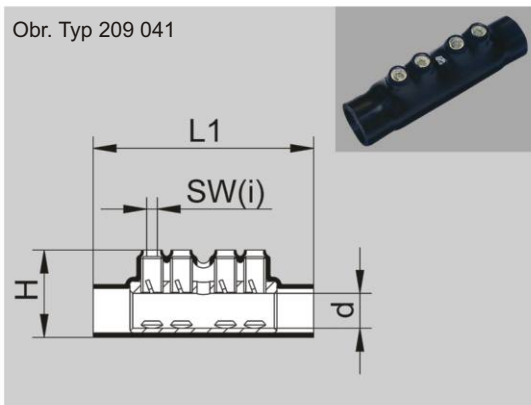
Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby							Typové označení			
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocinovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demontáže	Trhací šroub bez možnosti demontáže		Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
					D	d	L	l							
6-35 RE 6-25 RM	•		•		14	7,2	60		•			2	4	8	298 097
16-50 RE 16-50 RM 50 SE 35-50 SM	•			•	22	12,5	57		•			2	5	15	298 095
16-50 RE 16-95 RM 50-70 SE / 95 SE (90°) 35-70 SM / 95 SM(r)	•		•		28,2	14,4	58,2		•			2	5	20	209 027
	•		•		28,2	14,4	58,2			•		2	5	20	209 085
		•	•		28,2	14,4	58,2	23,6	•			2	5	20	209 025
		•	•		28,2	14,4	58,2	23,6		•		2	5	20	209 083
25-150 SE / 185 SE (90°) / 150 SM		•	•		36	19,6	84	34,5			•	2	6	25	298 142
35-50 RE 35-185 RM 50-150 SE / 185 SE (90°) 35-150 SM / 185 SM(r)	•		•		36	19,6	84		•			2	6	25	209 028
	•		•		36	19,6	84			•		2	6	25	209 086
	•			•	36	19,6	84		•			2	6	25	298 064
		•	•		36	19,6	84	34,5	•			2	6	25	209 026
		•	•		36	19,6	84	34,5		•		2	6	25	209 084

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (90°) = pro 4-žilový kabel, (r) = mechanicky zakružené jádro

Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihranný imbus klíč

# Hliníkové šroubovací spojovače pro jádra s neodstraněnou žilovou izolací

Obr. Typ 209 041



Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby				Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]					Izolovaný frézovací šroub	Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L1	H						
50-95 Al SE 25-70 Cu SM	•		•		28	19	125	44	•	4	5	20	209 041
50-120 Al SE 70-95 Cu SM	•		•		30	22	125	45	•	4	5	20	209 042
95-185 Al SE 95-150 Cu SM	•		•		36	26	125	51	•	4	5	20	209 043

Vysvětlivky k průřezům: S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro  
 Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihranný imbus klíč

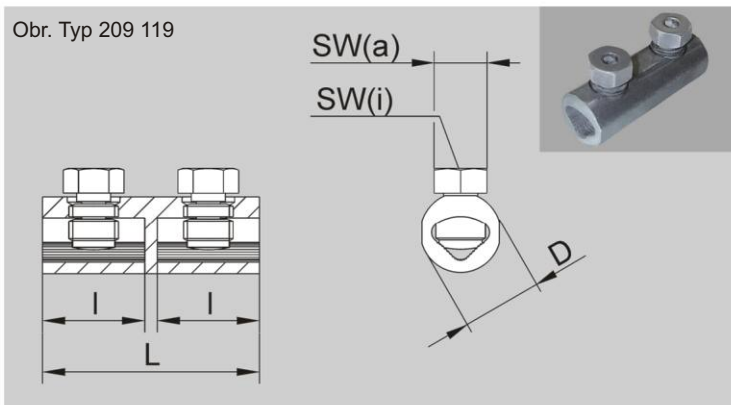
Tyto plně izolované šroubovací spojovače jsou přetaženy teplem smršťitelnou izolační trubicí. Díky této izolaci je spojovač dotykově bezpečný. A to díky tomu, že v izolaci jsou otvory pouze pro připojení žíly a pro utahovací klíč.

Izolace je na spojovači umístěna s přesahy na obou koncích, které se po tepelném smrštění spojí s izolací žíly. Také otvory pro utahovací šrouby se zataví a uzavřou.

Konce žil jsou do spojovače nasazovány včetně žilové izolace.

Díky třířezné frézovací hlavě totiž při utahování dochází k profrézování žilové izolace a následně k pevnému propojení s jádrem.

# Hliníkové šroubovací spojovače se sektorovým kontaktním kanálem



Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače					Kontaktní šrouby						Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	S kontaktní vazelínou	Rozměry [mm]			Normální šroub	Trhací šroub s možností demontáže	Trhací šroub bez možnosti demontáže		Počet šroubů	SW(a) (DIN 475)	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D						L	I									
25-120 RE 25-70 RM / 95 RM(v) 50-150 SE 35-120 SM		•	•		•	26	70	33			•	2	17	6	24 <sup>(1)</sup>	209 119
		•		•		26	70	33			•	2	17	6	25	298 261

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (v) = mechanicky komprimované jádro  
 Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(a) = vnější šestihřanný klíč, SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč  
 (1) podle průřezu použitého jádra vodiče

U těchto šroubovacích spojovačů byl kladen důraz na co nejmenší vnější průměr v kombinaci se sektorovým kontaktním kanálem. Díky tomuto speciálnímu tvaru kontaktního kanálu má jádro ve spojovači ideální pozici pod kontaktním šroubem.

Kontaktní šroub s trhací hlavou má dvě úrovně pro odtržení hlavy, která má jak vnitřní tak vnější šestihřan. Jaké nářadí elektrikář použije je tedy pouze na jeho výběru, jelikož šroub automaticky umožňuje použít obě alternativy.

Výšky pro odtržení hlavy šroubů byly vyvinuty tak, aby zaručovaly adekvátní kontaktní síly pro všechny použitelné průřezy bez rizika jejich poškození vysokým tlakem šroubu a zároveň tak, aby nedošlo k mechanickému poškození spojovače.

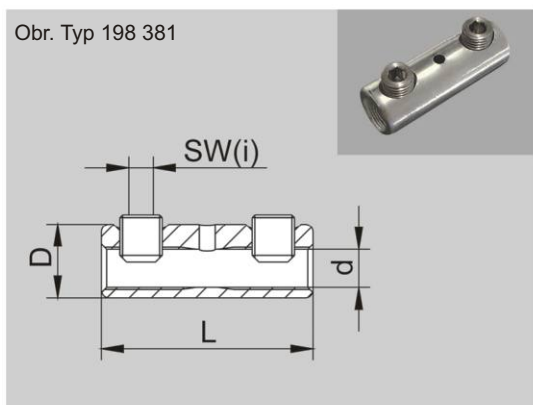
Po odtržení hlavy šroubu nevznikají žádné špony nebo hroty, což Vám usnadní montáž klasických teplem smrštitelných trubic.

Šroubový spojovač typového označení 209 119 byl testován podle IEC 1238-1: 1993-08 v Institutu pro Elektroenergetické systémy a vysokonapěťovou techniku (IEH) na Universitě Fridericiana (TH) v Karlsruhe / Německo.

Testovací protokol č. 2003-43 je na požádání k dispozici.

# Měděné šroubovací spojovače

Obr. Typ 198 381

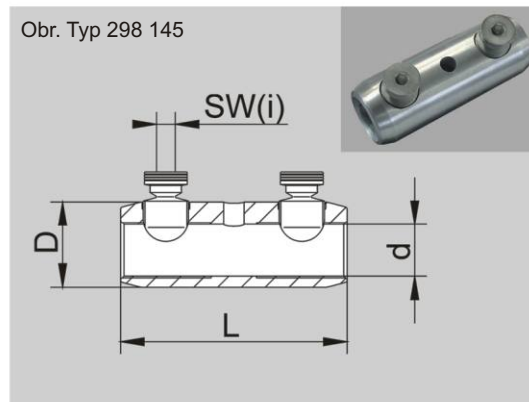
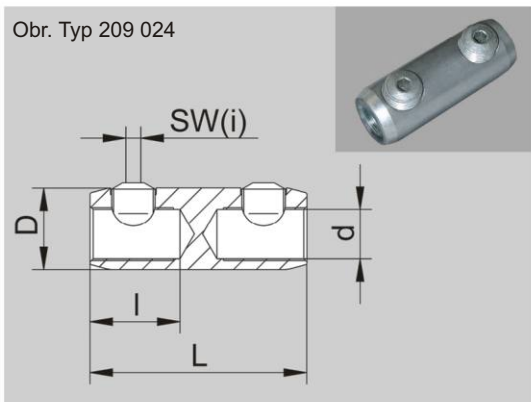


Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby						Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demontáže		Trhací šroub bez možnosti demontáže	Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	l								
2,5-16 RE	•		•		10	5	30		•			2	2,5	8	198 394
	•			•	10	5	30		•			2	2,5	8	198 392
6-25 RM / 35 RE	•			•	14	7,2	40		•			2	4	10	198 381

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, E = plné jádro, M = slané jádro

Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihranný imbus klíč

# Hliníkové šroubovací spojovače, excentrické provedení

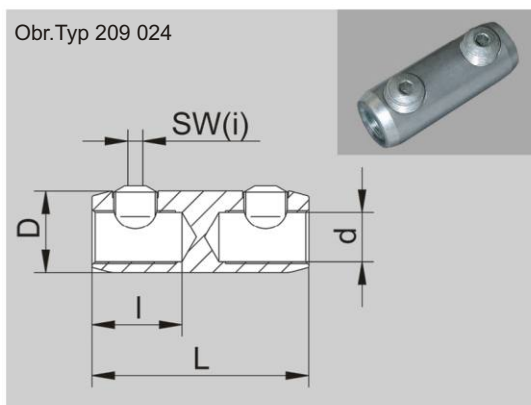


Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby							Typové označení			
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demonáže	Trhací šroub bez možnosti demonáže		Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	I								
25-150 RE 25-150 RM 50-150 SE 35-120 SM / 150 SM (90°)		•	•		32	19,6	108	48	•			4	6	25	298 143
50-150 RM 35-120 SM / 150 SM(r)		•	•		30	17,5	80	34	•			2	6	25	209 024
		•	•		30	17,5	80	34		•		2	6	25	209 079
		•	•		30	17,5	80	34			•	2	6	25	209 095
35-150 RE 35-150 RM 50-150 SE 35-120 SM / 150 SM (90°)		•	•		32	19,6	108	48	•			4	6	25	298 101
		•	•		32	19,6	108	48		•		4	6	25	298 109
35-185 RE 35-185 RM 50-150 SE 35-120 SM / 150 SM (90°)		•		•	32	19,6	108	48		•		4	6	25	298 186
95-120 RM		•	•		33	21	108	48			•	4	6	25	298 147
150 RE 185 RM 150 SE 95-150 SM / 185 SM(r)		•	•		32	19,6	108	48			•	4	6	25	298 135
150 RE 150 RM / 185 RM 150 SE / 185 SE(r)		•	•		32	19,6	108	48			•	4	6	25	298 125
150 RE 150 RM 185 SM / 240 SM(r)		•	•		38	23,3	128	56	•			4	6	25	298 102
		•	•		38	23,3	100			•		2	6	25	298 145
		•	•		38	23,3	100	41,5	•			2	6	25	209 018
		•	•		38	23,3	100	41,5		•		2	6	25	209 078
		•		•	38	23	100	41,5		•		2	6	25	298 187
150 RE 150-185 RM / 240 RM(v)		•	•		38	23,3	128	56			•	4	6	25	298 132
		•	•		33	21	108	48			•	4	6	25	298 146

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (v) = mechanicky komprimované jádro,  
(r) = mechanicky zakružené jádro, (90°) = pro 4-žilový kabel  
Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč

# Hliníkové šroubovací spojovače, excentrické provedení (pokračování)

Obr. Typ 209 024



Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby							Typové označení			
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demonáže	Trhací šroub bez možnosti demonáže		Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	l								
50-120 <sup>(1)</sup> 150-240 RM / 240 SM(r)		•	•		38	23,3	128	56	•			4	6	25	298 096
		•	•		38	23,3	128	56		•		4	6	25	209 067
		•		•	38	23,3	128	56	•			4	6	25	298 230
		•		•	38	23	128	56		•		4	6	25	298 167

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, M = slané jádro, (r) = mechanicky zakružené jádro

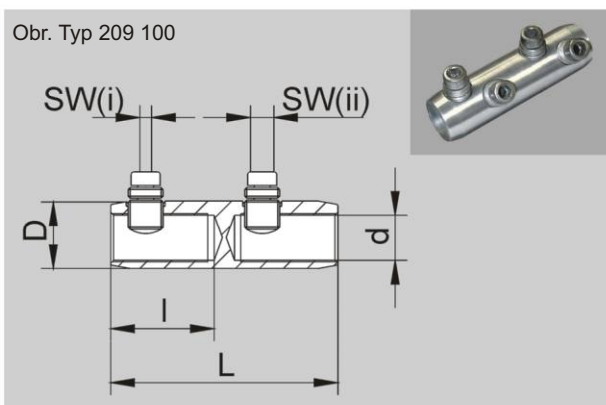
Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihranný imbus klíč

(1) Pokud chcete rozšířit možnosti použití na průřezy 50-120 mm<sup>2</sup> je nutné na požádání dodat další delší šrouby



# Hliníkové šroubovací spojovače, excentrické provedení (pokračování)

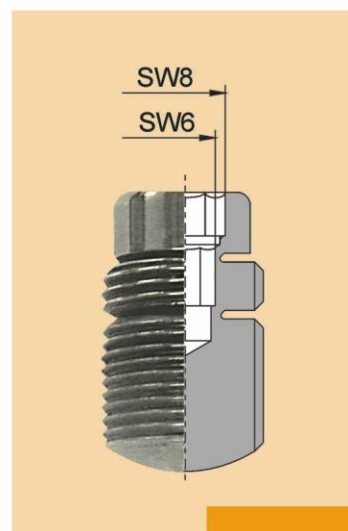
Obr. Typ 209 100



Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby						Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demontáže		Trhací šroub bez možnosti demontáže	Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	l								
35-120 RE 35-120 RM 50-120 SE 35-120 SM					35	23	117	53		• <sup>(1)</sup>		4	8	20	209 100
150 RE 150-240 RM 150-185 SE / 240 SE (90°) 150 SM / 185 SM (90°)		•	•										6	25	

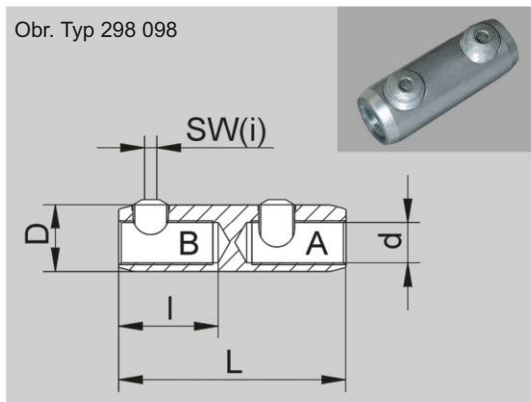
Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = sláněné jádro, (90°) = pro 4-žilový kabel  
 Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč  
 (1) Možnost demontáže platí jen pro průřezy 35-150 mm<sup>2</sup>

Tento šroubovací spojovač byl vyvinut s myšlenkou pokrytí co možná největšího rozsahu průřezů. Kontaktní šroub s trhací hlavou je vyroben pro použití dvou velikostí vnitřního šestihřanného imbus klíče SW6 a SW8. Pro průřezy 35-120 mm<sup>2</sup> se použije klíč SW8 - moment pro odtržení je 20 Nm a pro průřezy 150-240 mm<sup>2</sup> se použije klíč SW6 - moment pro odtržení je 25 Nm.



# Hliníkové šroubovací spojovače, excentrické provedení (Redukční spojovač)

Obr. Typ 298 098



Průřezy [mm <sup>2</sup> ]		Tělo spojovače				Kontaktní šrouby						Typové označení				
A	B	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demonáže	Trhací šroub bez možnosti demonáže	Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]	
						D	d	L	I							
35 RM-70 SM	150 RE / 150 SE 185 RM 95-150 SM 185 SM(r)		•	•		32	19,6	108	48			•	4	6	25	298 136
50-120 RM	150 RE-185 SM 185 SE(r)		•	•		32	19,6	108	48			•	4	6	25	298 131
50-120 RM 120 SM	150-240 RM 240 SM(r)		•	•		38	23,3	128	56	•			4	6	25	298 098
			•	•		38	23,3	128	56		•		4	6	25	209 069
			•		•	38	23	128	56		•		4	6	25	209 127
95-120	150-240 RM(v)		•	•		33	21	108	48			•	4	6	25	298 144

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (v) = mechanicky komprimované jádro,

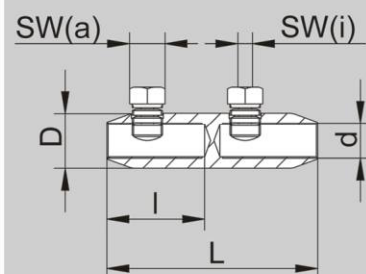
(r) = mechanicky zakružené jádro

L Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč

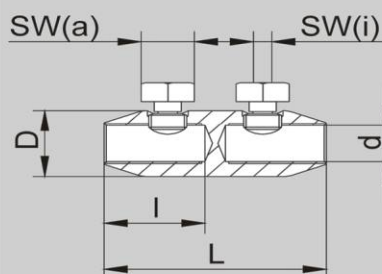
Vysoké napětí

# Hliníkové šroubovací spojovače, Centrické provedení

Obr. Typ 209 109



Obr. Typ 209 120



Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby					Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Třací šroub bez možnosti demontáže		Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	SW(a) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	l							
25-95 RE 25-70 RM / 95 RM(v) 50-70 SE / 95 SE(r) 35-50 SM / 70 SM(*)		•	•		23	12,4	95	43,5	•	4	5	13	16 <sup>(2)</sup> - 18	209 109
70-150 RE 70-120 RM / 150 RM(v) 70-120 SE / 150 SE(r) 70-120 SM(r)		•	•		28	15,4	110	50	•	4	6	17	19 <sup>(2)</sup> - 21	209 112
120-150 RE 120-185 RM / 240 RM(v) 150 SE 120-150 SM / 185 SM(r)		•	•		33	19,4	125	56,5	•	4	8	19	27 <sup>(2)</sup> - 29	209 110 <sup>(1)</sup>
150 RE-150 AI RM(v)		•	•		28	15,4	82	36	•	2	6	17	20	209 120
185-240 RM 185-300 AI RM(v) 185 SE 185 SM(*)		•	•		36	22,4	140	63,5	•	4	10	19	28 <sup>(2)</sup> - 30	209 111
185-400 AI RM 185-400 AI RM(v) 185-300 SE 185-300 SM(*)		•	•		42	27,4	170	77	•	6	8	19	27 <sup>(2)</sup> - 29	209 113

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = slané jádro, (v) = mechanicky komprimované jádro, (r) = mechanicky zakružené jádro, (\*) = jádro zakružené například jednoduchými kleštěmi

Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(a) = vnější šestihřanný klíč, SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč

(1) = s možností dodání extra 2 ks delších šroubů pro rozšíření použitelných průřezů

(2) = podle úrovně pro odtržení hlavy šroubu

## Extra balení delších šroubů a nákrůžků pro šroubovací spojovač 209 110

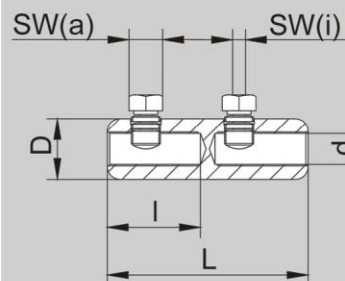
Průřezy [mm <sup>2</sup> ]		Typové označení
Kruhová jádra	Sektorová jádra	
95 RE 95 RM	95 SE / 120 SE 95 SM	209 118

Toto extra balení umožní rozšířit rozsah použití o průřezy 95 RE, 95 RM, 95 RM(v), 95-120 SE a 95 SM vždy na jedné straně spojovače. Balení obsahuje 2 ks delších šroubů a 2 ks modrých distančních nákrůžků.



# Hliníkové šroubovací spojovače, Centrické provedení (pokračování)

Obr. Typ 209 125



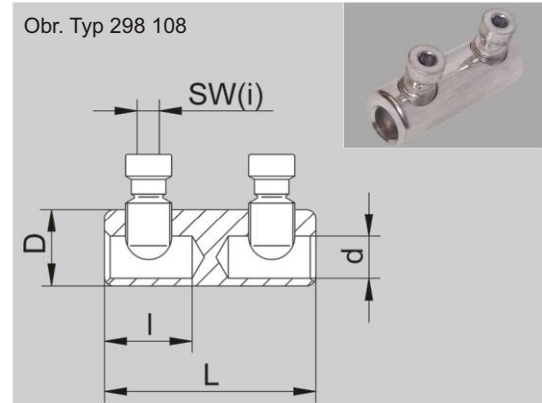
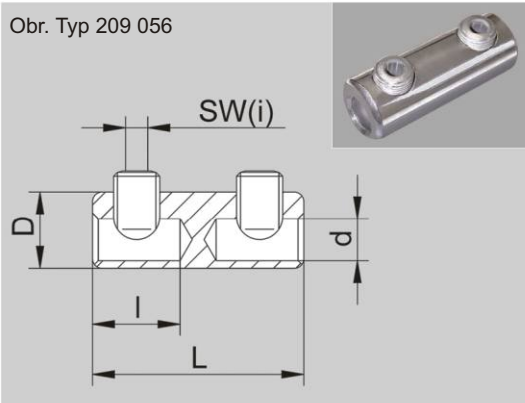
Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby					Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Třhací šroub bez možnosti demontáže		Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	SW(a) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	l							
25-95 RE 25-70 RM 50-70 / 95 SE(r) 35-70 SM(*)		•	•		38	12,4	125	43,5	•	4	5	13	16 - 18	209 125
95-150 RE 95-185 RM / 240 RM(v) 95-150 SE 95-150 SM / 185 SM(r)		•	•		38	19,4	125	56,5	•	4	8	19	27 - 29	209 121

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, S = sektorové jádro, E = plné jádro, M = sláněné jádro, (v) = mechanicky komprimované jádro,

(R) = mechanicky zakružené jádro

(\*) = jádro zakružené například jednoduchými kleštěmi

# Hliníkové šroubovací spojovače, pro měděné drátky stínění (VDE kabely)



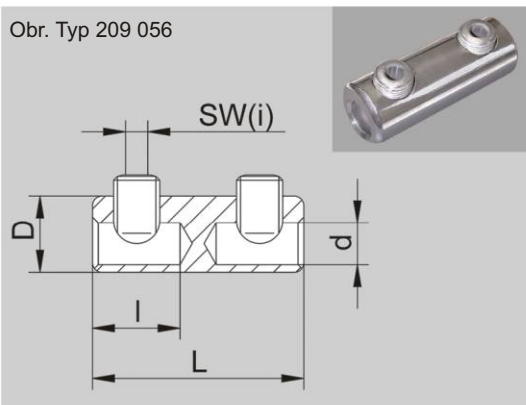
Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby						Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demontáže		Trhací šroub bez možnosti demontáže	Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	l								
16-50 RM	•			•	20	11	55	22,8	•			2	5	10	209 056
	•			•	20	11	55	22,8		•		2	5	10	298 108

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, M = slané jádro

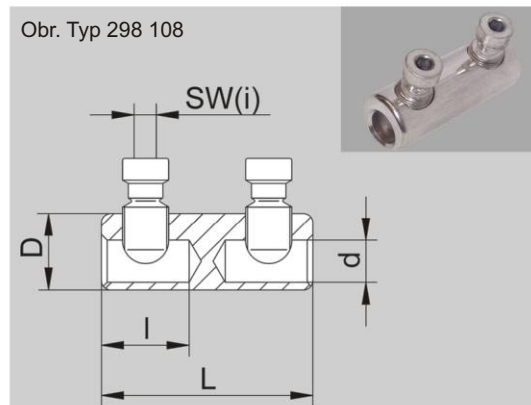
Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihránný imbus klíč

# Hliníkové šroubovací spojovače, pro drátky stínění (TGL kabely)

Obr. Typ 209 056



Obr. Typ 298 108



Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby						Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demontáže		Trhací šroub bez možnosti demontáže	Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	l								
3-13 kusy ploché 1x 5,2 Al 16-50 Cu RM					20	11	55	22,8	•			2	5	10	209 056
					20	11	55	22,8		•		2	5	10	298 108

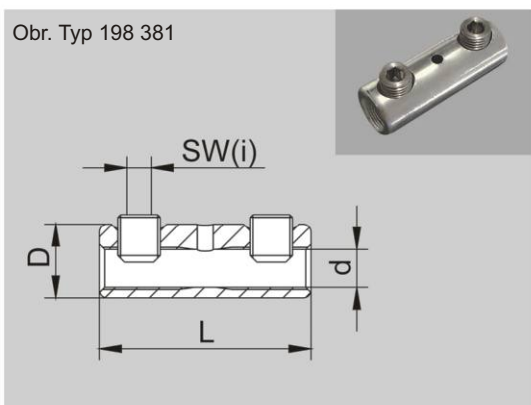
Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, M = slané jádro

Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihřanný imbus klíč

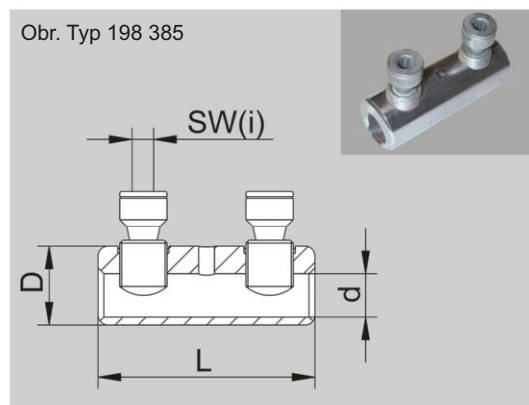
Vysoké napětí

# Hliníkové šroubovací spojovače, pro měděné drátky stínění

Obr. Typ 198 381



Obr. Typ 198 385

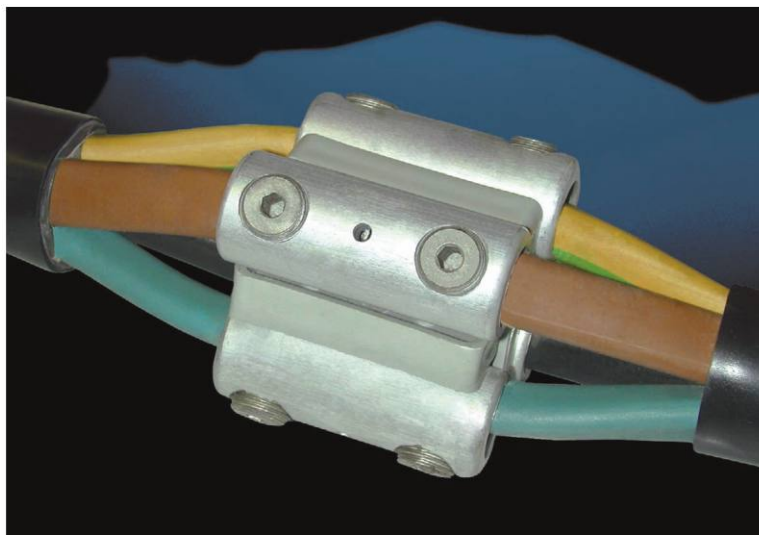


Průřezy [mm <sup>2</sup> ]	Tělo spojovače				Kontaktní šrouby						Typové označení				
	Průchozí	S přepážkou	Mechanická vrchová úprava	Pocínovaný	Rozměry [mm]				Normální šroub	Trhací šroub s možností demontáže		Trhací šroub bez možnosti demontáže	Počet šroubů	SW(i) (DIN 475)	Utahovací moment [Nm]
D					d	L	l								
6-35 RE / 25 RM	•			•	14	7,2	40		•			2	4	10	198 381
25 RM	•			•	20	11	55				•	2	5	15	198 385

Vysvětlivky k průřezům: R = kulaté jádro, M = slané jádro

Vysvětlivky k typu použitého utahovacího klíče: SW(i) = vnitřní šestihránný imbus klíč

## Separační klínky Typové označení 109 180



Neizolované šroubovací spojovače jsou umístěny v jasných separovaných pozicích díky těmto separačním klínkům typového označení 109 180.



## Ruční nářadí pro práce pod napětím do 1000 V AC a 1500 V DC

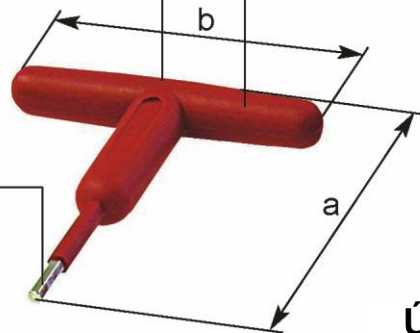
SW (DIN 475)	a [mm]	b [mm]	Typové označení
4	120	100	620 155
5	120	100	620 156
6	120	100	620 157

ARCUS nářadí umožňuje bezpečnou montáž. Délky držáků a rukojetí jsou v souladu s velikostí klíče.

### T - IMBUS klíč

Syntetická izolace podle VDE 0682 část 201

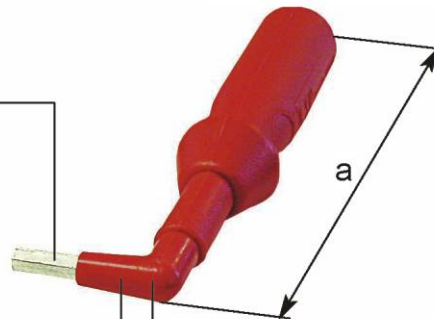
Vysoce kvalitní nástrojová ocel



### Úhlový IMBUS klíč

Vysoce kvalitní nástrojová ocel

Syntetická izolace podle VDE 0682 část 201



### IMBUS klíč s ráčnou a Nástavci

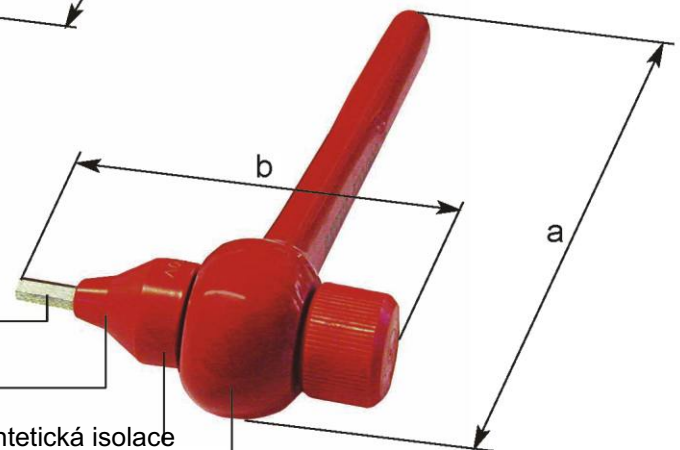
SW (DIN 475)	a [mm]	Typové označení
5	150	620 159
6	150	620 160

Vysoce kvalitní nástrojová ocel

Rychle výměnný Nástavec

SW (DIN 475)	Typové označení
5	620 137 05
6	620 137 06

Syntetická izolace podle VDE 0682 část 201



Ráčna s nástavce SW5	a [mm]	b [mm]	Typové označení
	185	90	620 090

## Momentový klíč s ráčnou s pevně nastaveným momentem 20 Nm Typové označení 620 147 (včetně výměnných nástavců) V provedení pro práce pod napětím do 1000 V AC / 1500 V DC



### Testování

Každý ARCUS momentový klíč je testován a součástí balení je zápis z testu s typovým označením.

### Přesnost

ARCUS momentové klíče jsou vyráběny s přesností  $\pm 1$  Nm.

### Funkce

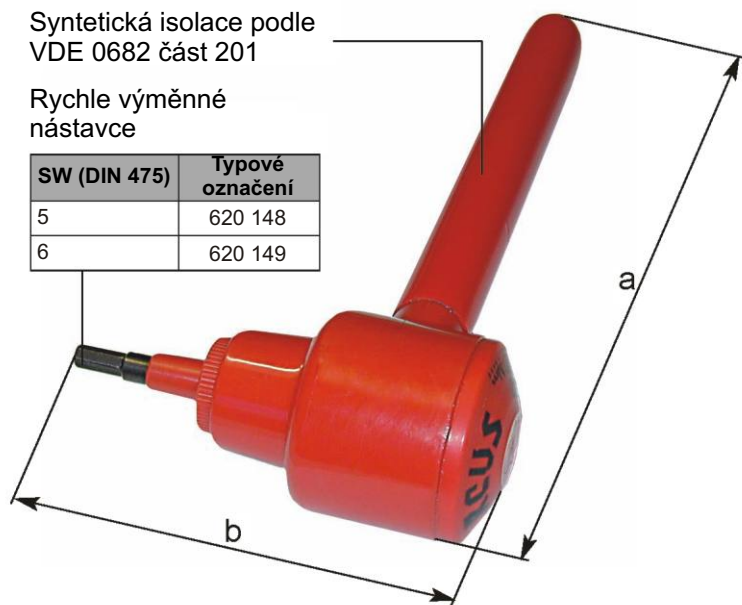
Po dosažení požadovaného utahovacího momentu dojde u ARCUS klíče k procvaknutí ráčny.

Momentový klíč	a [mm]	b [mm]
	195	100

Syntetická izolace podle VDE 0682 část 201

Rychle výměnné nástavce

SW (DIN 475)	Typové označení
5	620 148
6	620 149



### Transportní brašna ze syntetického materiálu Typové označení 615 040

Brašna je vybavena pěnovou výplní pro uložení momentového klíče a výměnných nástavců.

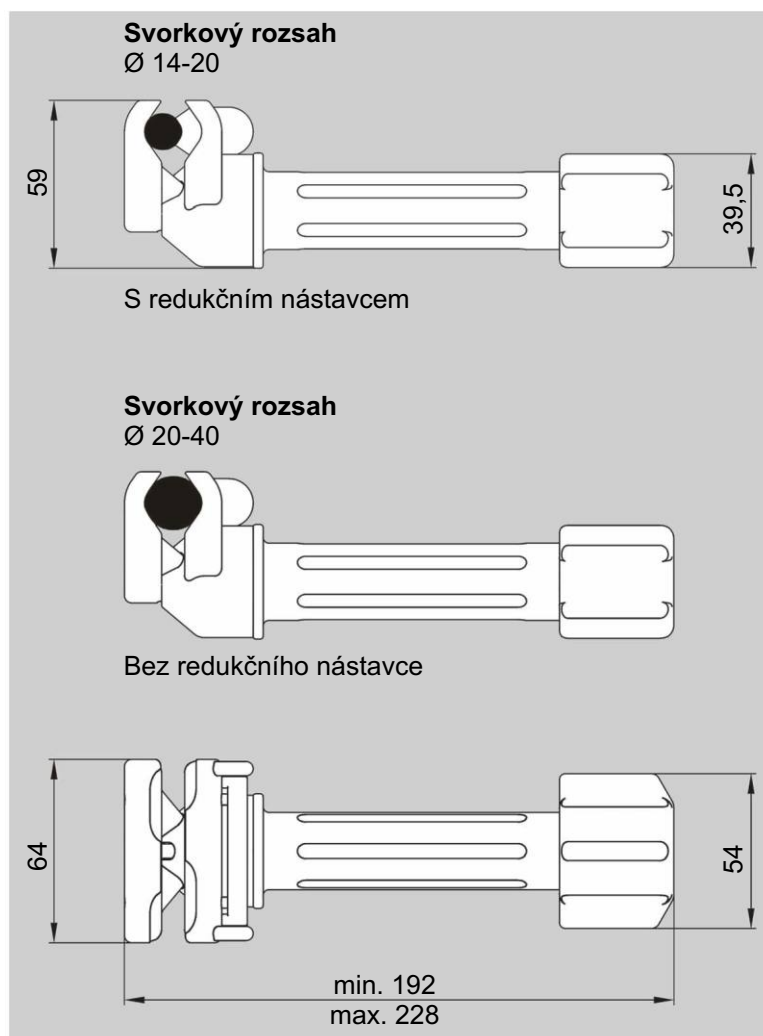
## Izolovaný držák pro šroubovací spojovače většího průměru 14 až 40 mm

Typové označení 622 009

■ V provedení pro práce pod napětím do 1000 V AC / 1500 V DC

■ Pro izolované a neizolované šroubovací spojovače

■ Podle IEC 60900 resp. EN 60900



Použití:	
Bez použití redukčního nástavce	Ø20-40 mm
S použitím redukčního nástavce	Ø14-20 mm
Teplotní limit pro použití	-40 °C

Materiál:	
Držák a redukční nástavec	Skelným vláknem tvrzený polyamid
Závit	Kalená ocel
Mechanické části	Mosaz

**Telefon**  
centrála  
++49 (0) 89 / 4 36 04 - 0

**Telefax**  
centrála  
++49 (0) 89 / 4 31 68 88

**Telefax**  
obchod  
++49 (0) 89 / 4 36 04 - 73

**Internet**  
[www.ARCUS-Schiffmann.de](http://www.ARCUS-Schiffmann.de)  
[info@ARCUS-Schiffmann.de](mailto:info@ARCUS-Schiffmann.de)

**Sídlo společnosti**  
Streitfeldstrasse 15  
D-81673 Muenchen